

# Zbiorniki ciśnieniowe do komór normobarycznych

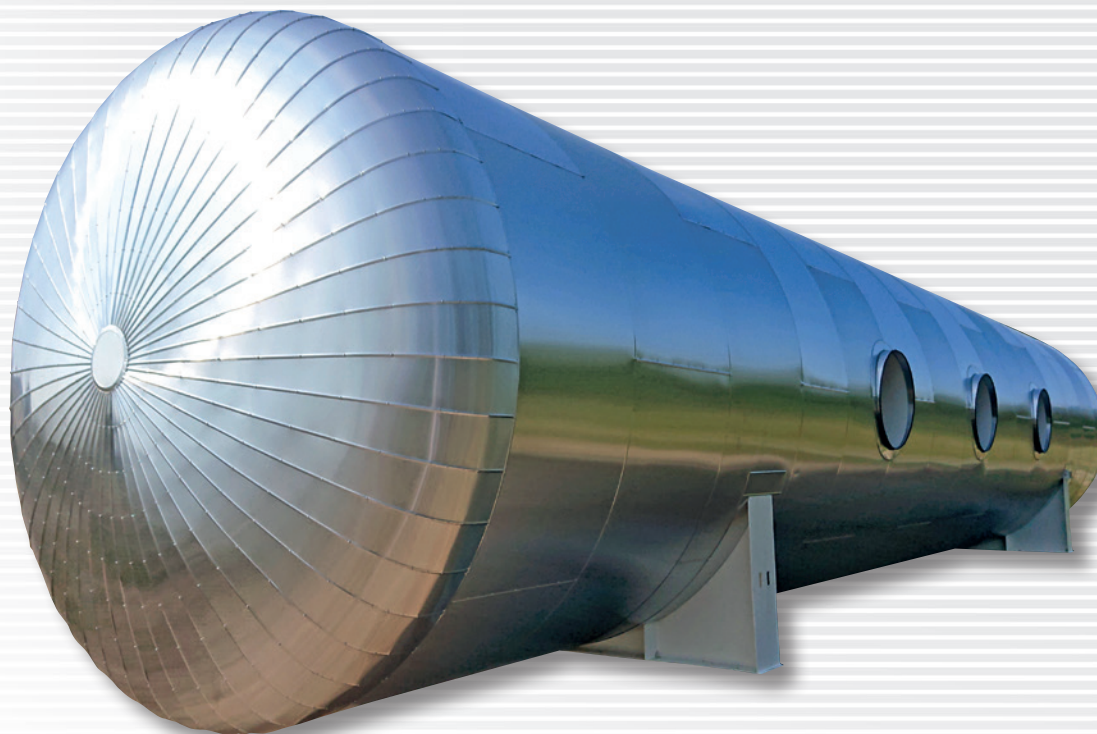
**Normobaria** – ciśnienie atmosferyczne najbardziej sprzyjające zdrowiu i długowieczności człowieka, wynoszące ok. 1500 hPa.

CGH Polska wykonuje zbiorniki, które wykorzystywane są do komór normobarycznych zaprojektowanych według indywidualnych potrzeb Klienta (długość, średnica, rozmieszczenie okien i drzwi oraz niezbędnych elementów konstrukcyjnych wewnątrz zbiornika).

Zbiorniki posiadają znak CE poświadczający zgodność z obowiązującymi normami przy zachowaniu wysokiej jakości wykonania.

## Podstawowe dane techniczne zbiornika:

- Zbiornik dwukomorowy składający się z komory głównej oraz przedśionka (śluzy)
- Materiał zbiornika: stal węglowa
- Średnice do 3400 mm
- Długość całkowita zbiornika do 25000 mm
- Ciśnienie pracy bezwzględne 1,5 bara
- Powłoka wewnętrzna z atestem PZH
- Powłoka zewnętrzna w klasie korozyjności C3M
- Znak CE.



Wyposażamy zbiornik w automatykę oraz instalację elektryczną wraz z niezbędnymi urządzeniami do prawidłowej pracy komory i wytworzenia środowiska normobarii czyli wg naukowców środowiska idealnego dla człowieka.



Systemy sterowania zaprojektowane zostały zgodnie z obowiązującymi normami, a ich wykonanie oparte jest na nowoczesnych rozwiązaniach i wysokiej klasie komponentów uznanych na rynku producentów. Pozwala to na zachowanie wysokiej wydajności zastosowanego układu sterowania, który zarazem charakteryzuje się niezawodnym działaniem oraz dużą elastycznością dającą możliwość łatwej konfiguracji.

Naszym celem jest przede wszystkim jak największe bezpieczeństwo użytkowników komory normobarycznej, dlatego system wyposażony jest w układ, na który składa się certyfikowany moduł bezpieczeństwa, wyłączniki awaryjne, umieszczone w miejscach łatwo dostępnych, których zadaniem jest jak najszybsze doprowadzenie wnętrza komory normobarycznej do warunków atmosferycznych. Ilość czujników w komorze normobarycznej została podwojona w celu pełnego monitoringu parametrów pracy, co zwiększa bezpieczeństwo poprzez automatyczne wykrycie potencjalnej awarii lub zaburzeń prac jednego z czujników.

Wizualizacja pracy komory normobarycznej opracowana została na bazie trzech ekranów operatorskich, które znajdują się w części centralnej, w przedsiionku oraz na zewnątrz. Lokalizacja, typ oraz ilość ekranów operatorskich może być ustalana indywidualnie, a sam wygląd wizualizacji może być dostosowany do potrzeb Zamawiającego.

## Najważniejsze cechy układu sterowania:

- precyzyjna kontrola przebiegu procesu,
- wizualizacja dająca pełny obraz przebiegu procesu,
- edycja wartości parametrów,
- poziomy dostęp: uczestnik sesji, zarządzający, diagnostyka urządzeń,
- system alarmowania,
- raportowanie,
- historia alarmów,
- funkcje statystyczne,
- wykresy wartości monitorowanych,
- system receptur: układanie przebiegu sesji normobarycznej,
- zdalny dostęp poprzez sieć Internet na cele serwisowe oraz dla zdalnego podglądu stanu komory,
- możliwość wymiany danych poprzez sieć Ethernet.

## Monitorowane, regulowane parametry komory normobarycznej:

- stężenie wodoru,
- stężenie tlenu,
- temperatura,
- wilgotność,
- ciśnienie komory,
- stężenie dwutlenku węgla.

Ponadto istnieje możliwość rozbudowy oraz komunikacji z innymi systemami sterowania lub sieci komputerów.



## CGH wykonuje zbiorniki w różnym zakresie kompletacji:

- Zbiornik wraz z oknami i drzwiami wg potrzeb Klienta
- Konstrukcję wewnątrz zbiornika w celu łatwego montażu urządzeń i dodatkowego wyposażenia
- Izolację zbiornika wełną 100 mm pokrytą blachą Al.-Zn lub Aluminium
- Montaż i instalację niezbędnych urządzeń wraz z automatyką i elektryką do stworzenia środowiska normobarii oraz urządzeń sanitarnych.

- Kończąc na płytach OSB podłogowych (stan deweloperski)
- Resztę wyposażenia między innymi panele podłogowe, całe umeblowanie, drobne AGD, pozostawiamy w gestii Klienta.

