

Kompaktowa stacja paliw

Wstępnie zmontowana i konfigurowalna

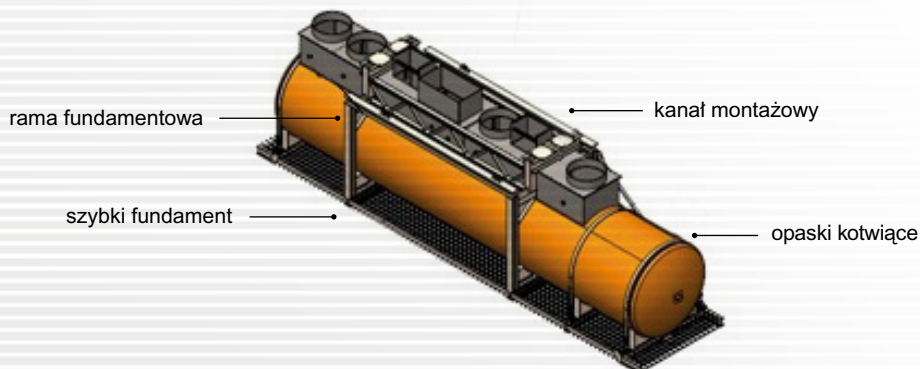


- Konstrukcja wykonana i przetestowana w fabryce
- Prosty i szybki montaż na miejscu budowy



1. Opis produktu

Kompaktowe stacje paliw są odpowiedzią CGH na zapotrzebowanie na proste w budowie stacje benzynowe, gwarantujące szybkie uruchomienie. Znajdują zastosowanie na całym świecie. Obsługują zarówno drogi jak i tereny zabudowane, gdyż dostosowano je do potrzeb małych działek miejskich. Rozwiązanie ma być odpowiedzią na potrzeby klientów w zakresie:



Maksymalnego skrócenia czasu budowy stacji paliwowej

Prefabrykacji stacji i jej komponentów w zakładzie produkcyjnym

Kompaktowe stacje paliw dają możliwość magazynowania paliwa od 30 m³ do 120 m³. Powierzchnie tę uzyskuje się z jednego lub dwóch zbiorników, zainstalowanych obok siebie w wykopie. Zbiorniki są zawsze dwuścienne oraz wielo-komorowe. Firma CGH Polska jako jedyna na rynku posiada dopuszczenie GUM pozwalające na magazynowanie do 5 różnych gatunków paliw w jednym zbiorniku. Wykonane zbiorniki są zgodne z normą EN 12285-1.

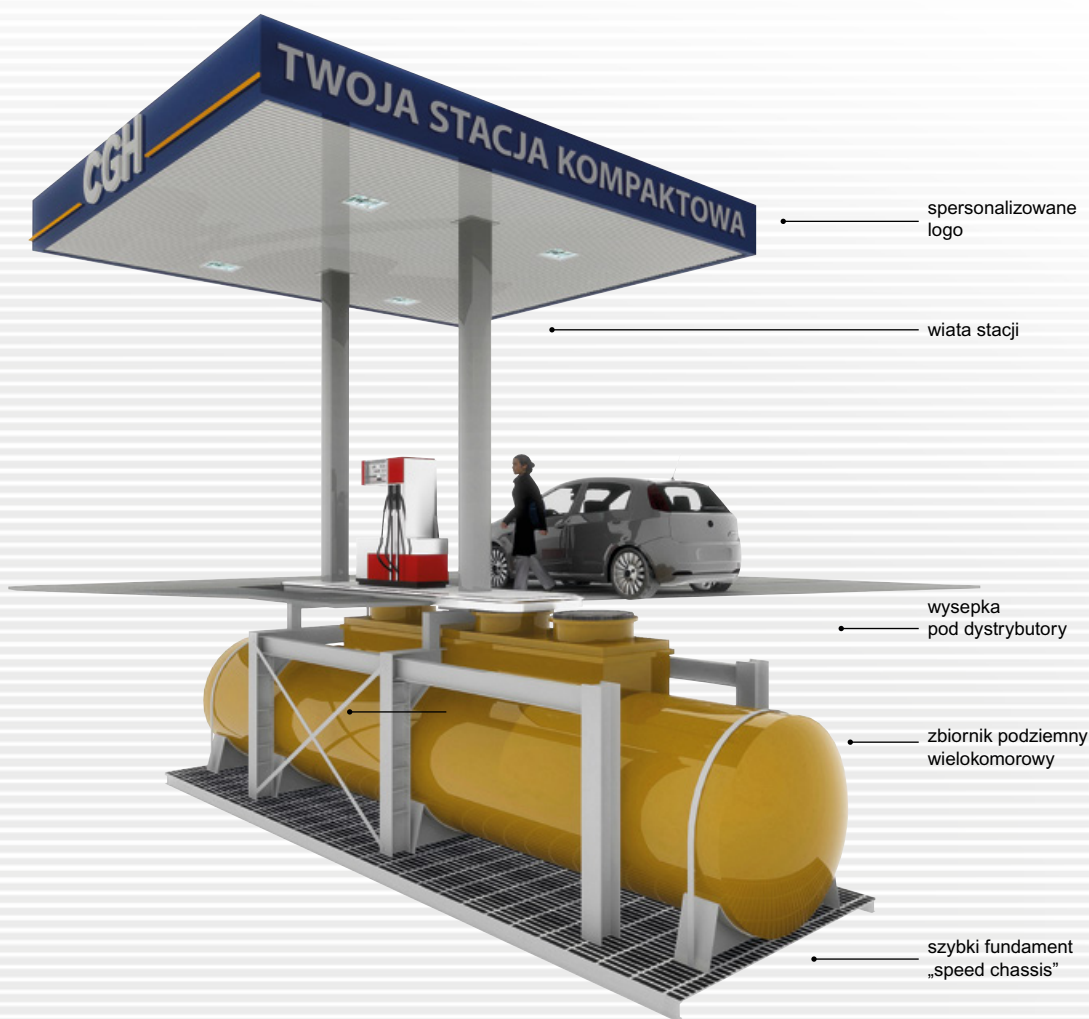
Prefabrykacja komponentów stacji w zakładzie produkcyjnym sprawia, że

CAŁKOWITY CZAS PRAC MONTAŻOWYCH NIE POWINIEN PRZEKROCZYĆ 3 TYGODNI OD MOMENTU DOSTAWY MODUŁU.

Kompleksowość rozwiązania Kompaktowej stacji paliw pozwala na oszczędność czasu i nakładów finansowych również dzięki posiadanym przez firmę CGH odpowiednim certyfikatom, gwarantuje odbiór stacji przez Urząd Dozoru Technicznego, a projekty konstrukcyjne dostarczane przez firmę ASL dają możliwość powtarzalności rozwiązania w zakresie tego samego uzgodnienia.

2. Komponenty kompaktowej stacji paliw

- Zbiornik magazynowy w zakresie pojemności od 30 do 120 m³, 2 płaszczowy wielo-komorowy pozwalający na magazynowanie do 5 różnych rodzajów paliwa.
- Centralny kanał montażowy przyspawany do zbiornika i zabezpieczony z zewnątrz powłoką PUR, zawiera orurowanie oraz wszystkie komponenty stacji włącznie z pokrywami włazów, ramy montażowe pod dystrybutory i studzienkę centralnego zlewu paliwa.
- Szybki fundament, czyli technologia „speed chassis” zintegrowana z ramą, na której posadowiona jest wiata stacji.
- Przykładowe dystrybutory: Tokheim Q510 VHS 1-2 Combo Q510 AdBlue1-2, Tokheim Q210 2-2DD, osiągające wydajność do 80l/min z aparatami Petromat, Vider Root lub Tokheim Dialog pozwalający na bezobsługową sprzedaż paliwa.
- Zintegrowany system kontrolno-pomiarowy OPW z sondami pomiarowymi oraz czujnikiem szczelności przestrzeni międzypłaszczowej.
- Standardowe rodzaje wiaty o wymiarach 7 x 7 m lub 8 x 8 m. Opcjonalnie wiatę można wyposażyć w otok reklamowy oraz oświetlenie LED 4 x 90 W.



Wiata stacji



Wysępka pod dystrybutory



Kanał montażowy



Zbiornik podziemny wielokomorowy



3. Zbiornik paliw

Zbiorniki dwupłaszczowe podziemne do materiałów palnych i niepalnych

Dane techniczne:

- Wykonanie wg: EN 12285-1 w klasie A lub B lub wg DIN 6608
- Dokumentacja techniczna uzgodniona z UDT i GUM w zakresie do 5-ciu komór i 120 m³
- Materiał podstawowy – S235JR wg EN10025-1
- Zbiorniki jedno- lub wielokomorowe
- Ciśnienie robocze: max 0,5 bar
- Temperatura robocza: od -20°C do + 50°C
- Powierzchnia zewnętrzna śrutowana do Sa 2,5 wg PN-ISO 8501-1
- Zabezpieczenie antykorozyjne powłoką poliuretanową odporną na przebicie 6 kV
- Opcjonalnie zabezpieczenie antykorozyjne od wewnątrz powłoką odporną pod wskazane medium
- Materiał opcjonalny: stале kwasoodporne, możliwe wykonanie płaszczu wewnętrznego ze stali kwasoodpornej i płaszczu zewnętrznego ze stali węglowej.

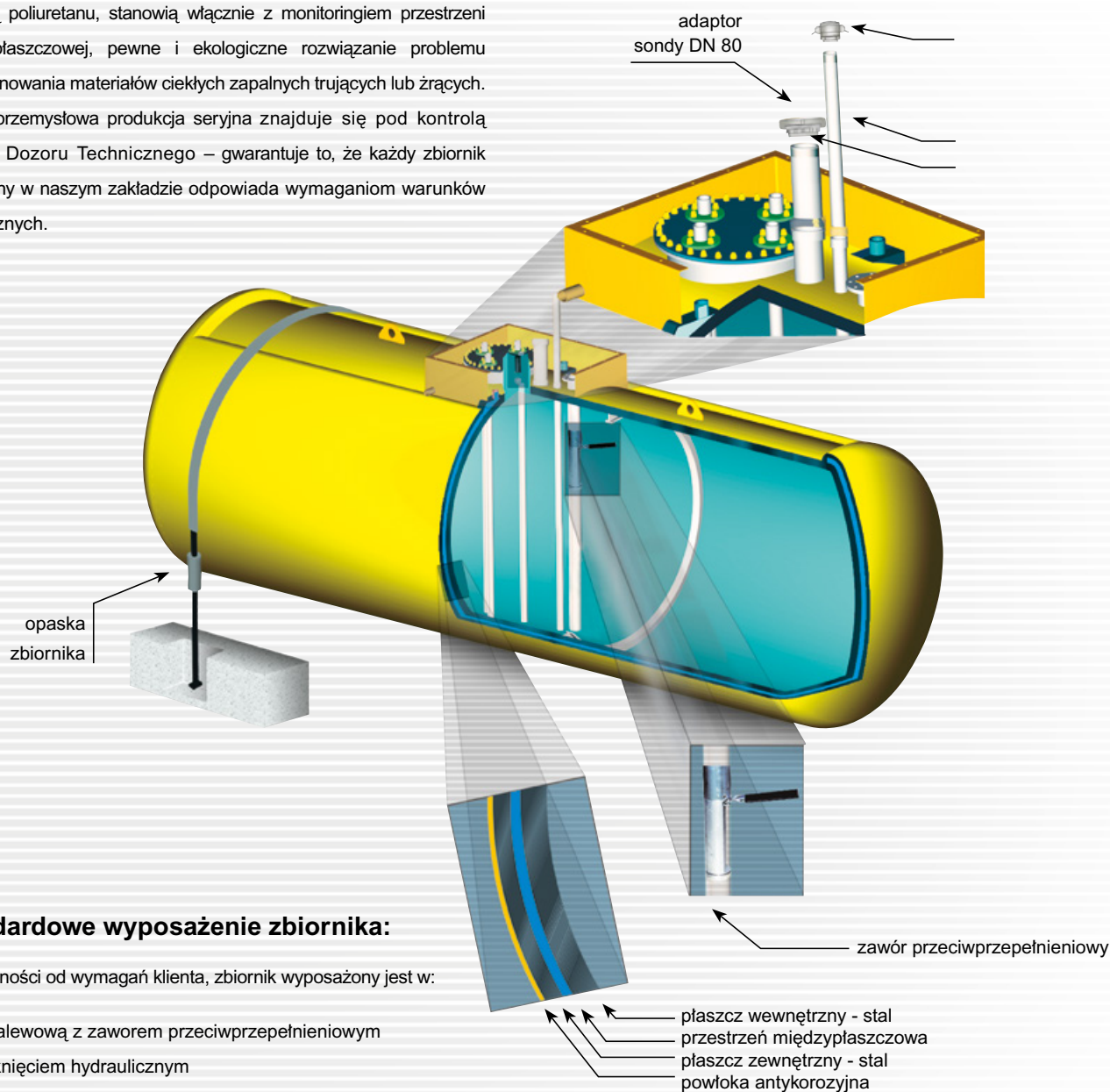


Zbiornik na ramie fundamentowej Speed Chassis

Dwupłaszczowe zbiorniki podziemne wykonane ze stali spełniają od wielu lat wszystkie wymogi, dotyczące przechowywania płynów szkodliwych dla wód gruntowych, które w celu ochrony środowiska zostały ustanowione przez kraje europejskie. Dwa stabilne i równocześnie elastyczne płaszcze stalowe, z zewnątrz izolowane warstwą poliuretanu, stanowią włącznie z monitoringiem przestrzeni międzyplaszczowej, pewne i ekologiczne rozwiązanie problemu magazynowania materiałów ciekłych zapalnych trujących lub żrących. Nasza przemysłowa produkcja seryjna znajduje się pod kontrolą Urzędu Dozoru Technicznego – gwarantuje to, że każdy zbiornik wykonany w naszym zakładzie odpowiada wymaganiom warunków technicznych.

Podziemne magazynowanie to bezpieczeństwo i oszczędność przestrzeni.

Zaletą podziemnego magazynowania jest zastosowanie zbiornika o dużej pojemności nawet do 200.000 l



Standardowe wyposażenie zbiornika:

W zależności od wymagań klienta, zbiornik wyposażony jest w:

- rurę zalewową z zaworem przeciwaprężeniowym i zamknięciem hydraulicznym
- rury ssawne do poboru paliwa ze zbiornika
- rurę odwadniającą, umożliwiającą odpompowanie wody z dna zbiornika
- króciec pomiaru ręcznego, umożliwiający pomiar paliwa w zbiorniku za pomocą łąty pomiarowej
- króciec pomiaru automatycznego (dla sondy pomiarowej)
- króciec odpowietrzenia
- króciec rezerwowi
- króciec powrotu oparów VRS

Wyposażenie opcjonalne:

- Pokrywy najazdowe w klasie C 250 kN i D 400 kN
- Studzienki nazbiornikowe
- Studzienki centralnego zlewu
- Ocynkowane opaski kotwiące
- Systemy monitoringu szczelności GOK, Afriso, SGB
- Systemy monitoringu ilości paliw typu OPW lub inne



4. System kontrolno-pomiarowy

System kontrolno-pomiarowy OPW SiteSentinel
(centrala, czujnik oparów, sondy pomiarowe z pływakami)



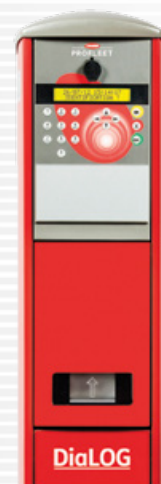
5. Dostępne dystrybutory innych producentów

Tokheim Q510 VHS 1-2 Combo Q510

- 2 produktowy
- 4 węzowy (2xON 130 lmin., 2xADBLUE 40 lmin.)
- dwustronny, 2 wyświetlacze
- deklaracja MID, węże Elaflex, czarne, zasięg +/- 4,2 m
- Pistolety: ZVA 25 dla ON
- Dla Adblue: węże Elaflex, czarne, zasięg +/- 4 m
- Obudowa liczydła – stal zabezpieczona kateforetycznie
- Panele obudowy Aluminium
- ogrzewanie ATEX dla Adblue
- złącza elastyczne do instalacji paliwowej
- zawory preselekcji do współpracy z Dialog



**Tokheim Q510 VHS 1-2
Combo Q510**



Tankomat DiaLOG

– system kontroli
i dostępu i rejestracji
tankowań za pomocą
żetonów zbliżeniowych

Duży, czytelny wyświetlacz graficzny

– prowadzi kierowcę poprzez proces tankowania i przekazuje wszystkie niezbędne informacje

**PRODUKT
POLSKI**



PetroMAT midi



z podstawą

Terminal PetroMAT wraz z komponentami:

- PetroMAT web – wersja wisząca do współpracy z profesjonalnymi dystrybutorami z legalizacją GUM
- komunikacja terminala po WiFi lub GSM - zestaw do komunikacji radiowej lub GSM
- karty z jednostronnym nadrukiem
- podstawa pod terminal malowana proszkowo





Boxter 10 Avia do paliw lotniczych

Opcjonalnie dystrybutor dedykowany na stację paliw czyli model Boxter 10 Avia w wersji bez i ze zwijadłem półautomatycznym.

Specyfikacja dystrybutora:

- Wydajność 50 lub 80 dm³/min.
- Wąż wg EN1361 o długości 25 m., (opcja ze zwijadłem),
- Panele i obudowa ze stali nierdzewnej,

- Pompa Lafon GDL 80,
- Przepływomierz Lafon ML80,
- Liczydło Lafon Twin z podświetlanym wyświetlaczem LED,
- Protokół IFSF lub wyjście impulsowe,
- Filtr do paliw lotniczych,
- Punkt poboru próbek paliwa,
- Wskaźnik kontroli zatoru w filtrze głównym,
- Pistolet nalewczy DIN 19 dla paliw lotniczych.

6. Wiaty kompaktowej stacji paliw

Standardowa wiata stacji paliw może mieć wymiar 7 x 7m lub 8 x 8m i wysokość minimum 4,5m w świetle przejazdu. Konstrukcja stalowa oczyszczona przez proces piaskowania do stopnia Sa 2,5 i malowana farbami epoksydowymi. Dach wiaty pokryty blachą trapezową a opcjonalnie można ją wyposażyć w otok reklamowy i oświetlenie LED 4x90W

otok LED



lampy



wyseпка pod dystrybutory



ochrony rurowe wyspy

