

Zbiorniki magazynowe wody

(przeciwpożarowej, deszczowej, pitnej, przemysłowej)

Dane techniczne:

Zbiorniki podziemne jednopłaszczyznowe

- Wykonanie wg: EN 12285-1 lub wg DIN 6608 lub wg indywidualnego projektu
- Zbiorniki o pojemności od 5 m³ do 120 m³
- Materiały podstawowe
 - stal węglowa S235JR
 - stal nierdzewna 304L
- Ciśnienie robocze: max 0,5 bar
- Temperatura robocza: od -20°C do +50°C
- Powierzchnia blach węglowych śrutowana do Sa 2,5 wg PN-ISO 8501-1 oraz zabezpieczona antykorozyjną powłoką poliuretanową odporną na przebicie 10 kV/14 kV
- Powierzchnia wewnętrzna blach węglowych opcjonalnie malowana farbami epoksydowymi odpornymi na wodę, dla wody pitnej z atestem PZH.

Certyfikat 

Zbiorniki naziemne jednopłaszczyznowe

- Wykonanie wg: EN 12285-2 lub wg DIN 6616 lub wg indywidualnego projektu
- Zbiorniki o pojemności od 5 m³ do 120 m³
- Materiały podstawowe
 - stal węglowa S235JR
 - stal nierdzewna 304L
- Ciśnienie robocze: max 0,5 bar
- Temperatura robocza: od -20°C do +50°C
- Powierzchnia blach węglowych śrutowana do Sa 2,5 wg PN-ISO 8501-1 oraz zabezpieczenie antykorozyjne powłoką w klasie C3M lub wyższą
- Powierzchnia wewnętrzna blach węglowych opcjonalnie malowana farbami epoksydowymi odpornymi na wodę, dla wody pitnej z atestem PZH
- Możliwość ocieplenia zbiornika oraz instalacji systemu ogrzewania - elektrycznego lub węglownicy



Zbiornik magazynowy wody podziemny



Zbiornik magazynowy wody naziemny



Przeznaczenie

Magazynowanie wody:

- przeciwpożarowej
- deszczowej
- pitnej
- przemysłowej



Podstawowe informacje techniczne

Pojemność zbiornika	Średnica zbiornika	Długość zbiornika*	Masa zbiornika
[m ³]	[mm]	[mm]	[kg]
10	2000	3700	1612
13	2000	4700	1918
16	2000	5700	2225
20	2000	6700	2532
25	2000	8700	3145
30	2000	10200	3656
35	2000	11700	4116
20	2500	4840	2591
25	2500	5840	2974
30	2500	6840	3358
40	2500	8840	4190
50	2500	10840	4956
60	2500	12840	5788
70	2500	14840	6574
40	2900	6950	4579
50	2900	8450	5432
60	2900	9950	6208
70	2900	11450	7003
80	2900	12950	7856
100	2900	15950	9408

*Całkowita długość z tolerancją do +/- 1% zgodnie z normą

Cechy zbiorników naziemnych wykonywanych przez CGH Polska Sp. z o.o.

- Perfekcyjny montaż dzięki automatycznej linii produkcyjnej Heinrichgluck.
- Wykonanie spoin wewnętrznych i zewnętrznych metodą spawania łukiem krytym przy użyciu najwyższej jakości materiałów spawalniczych.
- Oczyszczanie powierzchni do stopnia czystości Sa 2,5 wg ISO 8501-1.
- Badania nieniszczące złączy spawanych.

